

SPIROL®

INSTALLATIONSTECHNOLOGIE FÜR STIFTE

Modell CR Halbautomatischer Stifteintreiber

Diese robuste vertikale Installationsmaschine für Stifte ist ideal für mittlere bis hohe Stückzahlen bei Anwendungen mit einer Einpresskraft von bis zu 1.800 lbs (816 kg). Ein einfahrbarer Stift-Ausrichtungskopf, der auf eine Schaft/Linearführung-Anordnung montiert ist, bewegt sich für ein leichteres Be- und Entladen der zu verbindenden Bauteile auf- und abwärts. Die Einführbuchse wird für eine sanfte, störungsfreie Installation nahe am Bauteil positioniert.

Der Ausrichtkopf transportiert den Stift von der Zuführposition in die Installationsposition, und dient gleichzeitig als Sortierer, um zu verhindern, dass längere oder kürzere Stifte installiert werden. Eine 2-Positionen-Falltür ermöglicht das einfache Entleeren der Zuführleitung.

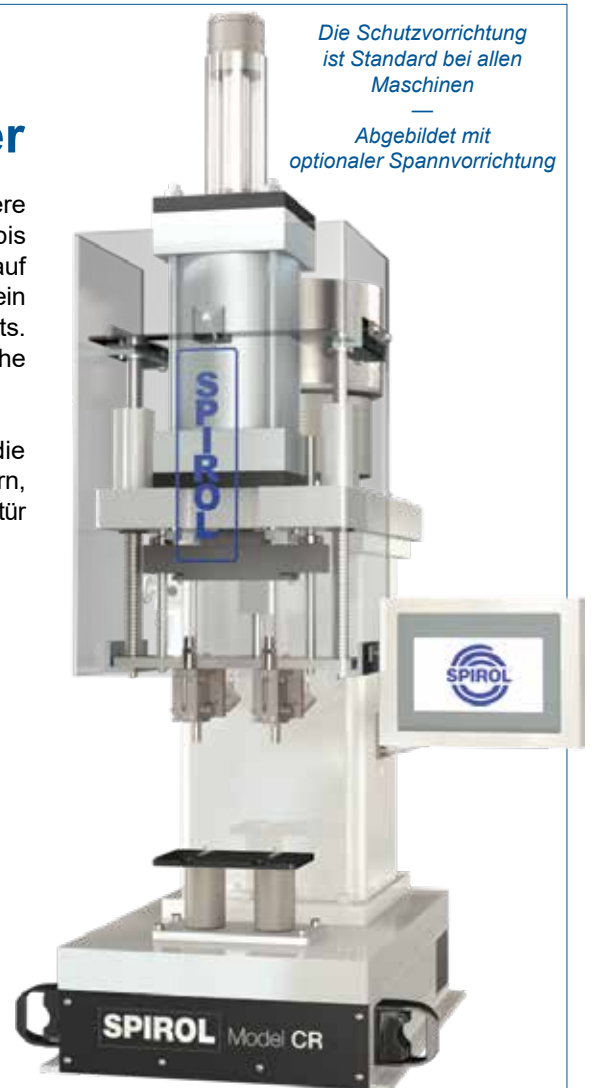
Konstruktionsmerkmale/Vorteile:

- Präzise:**
- Feineinstellung der Einsetztiefe
 - Verstiftete Komponentenaufnahme
 - Grundplatte, um die Rechtwinkligkeit zwischen Eintreibdorn und Applikation sicherzustellen
- Langlebig:**
- Gedämpfter Zylinderrücklauf
 - Gehärtete Stift-Führungsbuchsen und hartbeschichtete Vibrationsfördertrommel
- Vielseitig:**
- Kann einfach für eine Vielzahl von Applikationen konfiguriert werden.
- Effizient:**
- Führt den Stift automatisch zur Installationsposition, weshalb der Stift während des gesamten Vorgangs nicht berührt werden muss.
- Sicher:**
- Geschützte Quetschkanten und 2-Hand-Sicherheitsschalter (oder optionaler Fußschalter mit integrierter Fingerschutzeinheit)

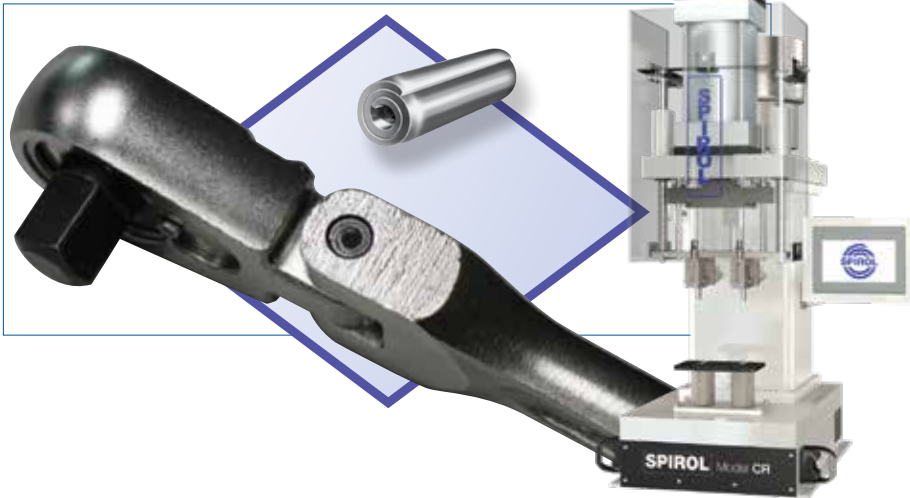
Optionale Ausrichtvorrichtungen erhältlich.

Die Schutzvorrichtung ist Standard bei allen Maschinen

Abgebildet mit optionaler Spannvorrichtung



Zweifach- und Dreifach-Versionen des Modells CR sind fertig verfügbar, um Ihren Montagezielen zu entsprechen. Optionen wie Rundschalttische, Stiftabtastung, Kraftüberwachung sowie kombinierte Bohr- und Verstiftungsschritte für eine gesteigerte Produktivität und eine geringere Störungsquote sind zusätzlich erhältlich.



Anwendung:

Ein großer Hersteller von Handwerkzeugen hatte Probleme bei der Installation eines Ø8mm-Kerbstiftes in das Drehgelenk einer Umschaltratsche. Die Durchmessertoleranz der Bohrung führte dazu, dass der Stift entweder nur sehr schwer eingepresst werden konnte, wodurch ein zeitaufwändiger zweiter Versuch erforderlich wurde, oder dass er zu leicht eingepresst werden konnte, wodurch im Gebrauch Probleme durch einen zu lockeren Sitz des Stiftes aufgetreten sind. Die ehemalige Montagemethode sah die manuelle Positionierung des Kerbstiftes in der Bohrung, das anschließende Positionieren der zu verbindenden Baugruppe unter einer Presse und die Aktivierung des Presskolbens vor. Dieser Montageprozess dauerte ungefähr 15 Sekunden und die Ausschussrate lag bei ca. 5%.

Lösung:

SPIROLs Anwendungstechniker empfahlen, den Kerbstift durch einen Ø8mm **Spiralspannstift der schweren Ausführung** zu ersetzen. Durch die Konstruktion des Spiralspannstiftes konnte die große Bohrungstoleranz ohne nachteilige Auswirkungen auf die Leistungsfähigkeit kompensiert werden. Außerdem sorgen die einzigartigen Eigenschaften des Spiralspannstiftes für genügend Kraft um den im Gebrauch auftretenden Kräften zu widerstehen und für die notwendige Flexibilität zur Aufnahme wiederholt auftretender Belastungen zu sorgen. Die Spiralspannstifte werden mit **SPIROL**s standardmäßigem **Modell CR Automatischer Stifteintreiber** installiert. Der Bediener setzt die Baugruppe einfach in eine Spannvorrichtung und betätigt anschließend den 2-Hand-Sicherheitsschalter. Sobald die Maschine aktiviert wurde, fährt der Eintreibdorn aus, installiert den Stift, fährt wieder ein und geht in die Grundstellung für den nächsten Zyklus. Dieser Prozess ist nach nur 5 Sekunden beendet.

SPIROL lieferte die vollständige Montagelösung. Aufgrund der Reduzierung der Montagezeit und des Ausschusses machte sich die Anschaffung der Maschine nach acht Monaten bezahlt.

SPIROL bietet kostenlose anwendungstechnische Unterstützung. Wir helfen Ihnen bei neuen Konstruktionen sowie bei der Lösung von Problemen und empfehlen Kosteneinsparungen bei bestehenden Konstruktionen. Lassen Sie uns Ihnen helfen, indem Sie den **Technischen Service** auf SPIROL.de besuchen.

Europa SPIROL Deutschland

Ottostr. 4
80333 München, Deutschland
Tel: +49 (0) 89 4 111 905 71
Fax: +49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL Vereinigtes Königreich

17 Princewood Road
Corby, Northants
NN17 4ET Vereinigtes Königreich
Tel: +44 (0) 1536 444800
Fax: +44 (0) 1536 203415

SPIROL Frankreich

Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, Frankreich
Tel: +33 (0) 3 26 36 31 42
Fax: +33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL Spanien

Plantes 3 i 4
Gran Via de Carles III, 84
08028, Barcelona, Spanien
Tel/Fax: +34 932 71 64 28

SPIROL Tschechische Republik

Evropská 2588 / 33a
160 00 Prag 6-Dejvice
Tschechische Republik
Tel: +420 226 218 935

SPIROL Polen

ul. Solec 38 lok. 10
00-394, Warschau, Polen
Tel: +48 510 039 345

Amerika SPIROL International Corporation

30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239 U.S.A.
Tel: +1 860 774 8571
Fax: +1 860 774 2048

SPIROL Shim-Abteilung

321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 U.S.A.
Tel: +1 330 920 3655
Fax: +1 330 920 3659

SPIROL Kanada

3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Kanada
Tel: +1 519 974 3334
Fax: +1 519 974 6550

SPIROL Mexiko

Avenida Avante #250
Parque Industrial Avante Apodaca
Apodaca, N.L. 66607 Mexiko
Tel: +52 81 8385 4390
Fax: +52 81 8385 4391

SPIROL Brasilien

Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini,
Distrito Industrial,
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, Brasilien
Tel: +55 19 3936 2701
Fax: +55 19 3936 7121

Asien Pazifik SPIROL Asien-Zentrale

1st Floor, Building 22, Plot D9, District D
No. 122 HeDan Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai, China 200131
Tel: +86 (0) 21 5046-1451
Fax: +86 (0) 21 5046-1540

SPIROL Korea

16th Floor, 396 Seocho-daero,
Seocho-gu, Seoul, 06619, Südkorea
Tel: +82 (0) 10 9429 1451

e-mail: info-de@spirol.com