

SPIROL®

INSTALLATIONSTECHNOLOGIE FÜR GEWINDEEINSÄTZE

Modell HM

Manueller Treiber für Gewindeeinsätze zum Warmeinbetten

Etwa 75% der Leistungsfähigkeit eines Einsatzes hängen unmittelbar davon ab, wie gut er installiert wurde. Deshalb müssen alle Einflussfaktoren auf die Installation sorgfältig kontrolliert werden, um die Leistungsfähigkeit zu maximieren. **SPIROLs Modell HM Manuelle Treiber für Gewindeeinsätze** wurden dafür entwickelt, die Abhängigkeit von einer Kontrolle dieser Faktoren durch den Bediener auszuschließen. Das Ergebnis ist ein nahezu perfekter Kunststofffluss für optimale Retention und Leistungsfähigkeit.

Für die Installation von nahezu jedem Gewindeeinsatztyp zum Warmeinbetten/ Ultraschallschweißen entwickelt

Standardfunktionen:

- Eingebautes Luftfeder-Installationssystem für stufenlos einstellbare und beständig einwirkende Kraft
- Einfach einzustellender, digitaler Temperaturregler
- Einfach auszuwechselnde Wärmespitzen zur Anpassung an verschiedene Gewindeeinsatzgrößen und -Applikationen

Modell HM sind beide:

- Einfach:** - Leicht zu bedienen und einfach anzupassen
- Genau:** - Die Grundplatte ist für die leichte und präzise Positionierung der Spannvorrichtung vorgebohrt
- Zuverlässig:** - Der Rahmen in Säulenbauweise ist stabil, leichtgewichtig und tragbar
- Präzise:** - Mikrometer-Tiefenanschlag für genaue, einheitliche Installationen
- Vielseitig:** - Installiert Gewindeeinsätze in Größenbereichen der metrischen Gewinde von M2 bis M6 und der Einheitsgewinde von Nr. 2 bis 1/4", und die einfache Höhenverstellung der Maschine erleichtert die Aufnahme verschieden großer Komponenten



Modell HM
—
Abgebildet mit
optionaler
Spannvorrichtung

Optionale Ausrichtvorrichtungen erhältlich.

Automatische Installationsmaschinen sind ebenfalls erhältlich bei SPIROL.



Anwendung:

Ein Hersteller von Kunststoff-Jojos wollte ein qualitativ hochwertigeres Produkt auf den Markt bringen. Durch das Einbetten von Gewindeeinsätzen aus Messing in jede Jojo-Hälfte würde sich die Qualität der entstehenden Verbindungsstelle verbessern, woraus sich eine genauere Rotationsachse ergibt. Die Gewindeeinsätze verfügen auch über wiederverwendbare Gewinde, die ein unbegrenztes Zerlegen und Zusammensetzen ermöglichen, ohne den Kunststoff zu beschädigen. Der Hersteller wollte vorhandene Kunststoff-Gussteile verwenden und gleichzeitig die Investitionen, die für die Installation der Gewindeeinsätze notwendig sind, gering halten. Die große Wärme und der begrenzte Platz machten das manuelle Bestücken der Gewindeeinsätze in die Gussteile nicht wünschenswert. Außerdem bestand das Risiko, den Gewindeeinsatz falsch einzusetzen, wodurch teure Schäden an den Gussteilen entstanden wären.

Lösung:

Die Ingenieure von **SPIROL** untersuchten die Applikation und empfahlen die Verwendung eines symmetrischen Gewindeeinsatzes aus Messing zusammen mit einigen ökonomischen **SPIROL Modell HM Manuelle Installationsmaschinen zum Warmeinbetten**. Die HM Maschinen zum Warmeinbetten wurden in einer transportablen Arbeitszelle angeordnet. Das symmetrische Design ermöglichte eine schnelle und einfache Positionierung der Gewindeeinsätze in den Bohrungen der Jojos. Die HM-Maschine hat nur zwei Einstellungen, Temperatur und Luftdruck, wodurch ihre Bedienung extrem einfach wird. Der Bediener positioniert die Gewindeeinsätze in der Bohrung, zieht den Hebel an der Presse, bis er einen mechanischen Anschlag erreicht und hält ihn in Position. Die erwärmte Spitze erfasst den Gewindeeinsatz und gibt die Wärme ab, bis der Gewindeeinsatz die richtige Schmelztemperatur des Kunststoffs erreicht. Die Druckluft, die beim Ziehen des Hebels erzeugt wird, drückt den Gewindeeinsatz anschließend sanft und beständig in Position. Dieses System stellt mit außergewöhnlich hoher Wiederholgenauigkeit qualitativ hochwertige Installationen her, die eine beständige Leistungsfähigkeit der Gewindeeinsätze aufweisen. Das HM-System ist auch für zukünftige Projekte vielseitig einsetzbar, da es sich leicht für die Installation von fast allen Größen und Typen von Gewindeeinsätzen des Warmeinbettungsverfahrens umrüsten lässt.

SPIROL bietet kostenlose anwendungstechnische Unterstützung. Wir helfen Ihnen bei neuen Konstruktionen sowie bei der Lösung von Problemen und empfehlen Kosteneinsparungen bei bestehenden Konstruktionen. Lassen Sie uns Ihnen helfen, indem Sie den **Technischen Service** auf SPIROL.de besuchen.

Technische Zentren

Europa SPIROL Deutschland

Ottostr. 4
80333 München, Deutschland
Tel: +49 (0) 89 4 111 905 71
Fax: +49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL Vereinigtes Königreich

17 Princewood Road
Corby, Northants
NN17 4ET Vereinigtes Königreich
Tel: +44 (0) 1536 444800
Fax: +44 (0) 1536 203415

SPIROL Frankreich

Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, Frankreich
Tel: +33 (0) 3 26 36 31 42
Fax: +33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL Spanien

Plantes 3 i 4
Gran Via de Carles III, 84
08028, Barcelona, Spanien
Tel/Fax: +34 932 71 64 28

SPIROL Tschechische Republik

Evropská 2588 / 33a
160 00 Prag 6-Dejvice
Tschechische Republik
Tel: +420 226 218 935

SPIROL Polen

ul. Solec 38 lok. 10
00-394, Warschau, Polen
Tel. +48 510 039 345

Amerika SPIROL International Corporation

30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239 U.S.A.
Tel. +1 860 774 8571
Fax. +1 860 774 2048

SPIROL Shim-Abteilung

321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 U.S.A.
Tel. +1 330 920 3655
Fax. +1 330 920 3659

SPIROL Kanada

3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Kanada
Tel. +1 519 974 3334
Fax. +1 519 974 6550

SPIROL Mexiko

Avenida Avante #250
Parque Industrial Avante Apodaca
Apodaca, N.L. 66607 Mexiko
Tel. +52 81 8385 4390
Fax. +52 81 8385 4391

SPIROL Brasilien

Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini,
Distrito Industrial,
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, Brasilien
Tel. +55 19 3936 2701
Fax. +55 19 3936 7121

Asien Pazifik SPIROL Asien-Zentrale

1st Floor, Building 22, Plot D9, District D
No. 122 HeDan Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai, China 200131
Tel: +86 (0) 21 5046-1451
Fax: +86 (0) 21 5046-1540

SPIROL Korea

16th Floor, 396 Seocho-daero,
Seocho-gu, Seoul, 06619, Südkorea
Tel: +82 (0) 10 9429 1451

e-mail: info-de@spirol.com