

SPIROL®

INSTALLATIONSTECHNOLOGIE FÜR STIFTE

Modell PMH Leistungsstarker manueller Stifteintreiber

Dieses außergewöhnlich vielseitige Modell eignet sich ideal für kleine bis mittlere Fertigungsmengen, von einer einzigen Einheit für einen Prototyp bis hin zu mehreren Einheiten in einer Fertigungslinie. Das **Modell PMH** eignet sich für schnelle Umrüstvorgänge. Die Spannvorrichtung wird einfach auf der Grundplatte ausgetauscht, und durch das Wechseln des Stift-Entreibdorns lässt sich der Stiftdurchmesser leicht anpassen. Die präzise bearbeitete Zahnstange und der Gusskörper sorgen für einen reibungslosen Arbeitsablauf, präzise Positionierung, Wiederholgenauigkeit und Haltbarkeit.

Konstruktionsmerkmale/Vorteile:

- Einfach:** - Leicht zu bedienen und einfach anzupassen
- Genau:** - Aufnahmebohrungen in der Grundplatte für eine leichte und präzise Positionierung der Spannvorrichtung
- Zuverlässig:** - Gusskörper und alle hochbelasteten Komponenten
- Vielseitig:** - Installiert Stifte in Durchmesserbereichen von 0,8mm bis 10mm
- Einfacher Wechsel der Fertigungsmittel für eine Vielzahl von Anwendungen
- Leistungsvermögen:** - 6.7 kN maximale Einpresskraft
- Zur Höhenverstellung: Einsatz von Distanzstücken
- Feste Einlegehöhe: 120 mm
- Hub: 76 mm – 177 mm
- Optionen:** - Drehmomentabhängiger Handhebel, der auf die gewünschte Installationskraft eingestellt werden kann
- Rückstellbarer Zähler

Einfache Bedienung:

1. Leben Sie das zu verstiftende Bauteil in die Ausrichtvorrichtung
2. Führen Sie manuell einen Stift in die gefederten Klemmböden des Stift-Entreibdorns ein
3. Ziehen Sie den Hebel bis zu einem feinjustierbaren, voreingestellten Anschlag
4. Lassen Sie den Hebel los
5. Entnehmen Sie die fertige Baugruppe

Ausrichtvorrichtungen sind optional lieferbar.

Für eine höhere Produktionsleistung sind halbautomatisch Maschinen von SPIROL lieferbar.



Abbildung mit einer optionalen Spannvorrichtung

Einfache Aufnahme von **SPIROL** Stift-Entreibdornen: CXA, CXD, CXD



Sehen Sie das **Modell PMH** in Aktion:
<https://youtu.be/h7T16DSwsk4>





SPIROL Modell PMH Manueller Stifteintreiber

Anwendung:

Ein Pumpenhersteller verstiftete manuell Zahnräder aus Messing auf Stahlwellen. Die Zielsetzung war, das Zahnrad auf der Welle zu installieren, ohne dabei die Verzahnung zu beschädigen. Der aktuelle Prozess war bedienerabhängig und der zu installierende Stift nur schwer zu halten, auszurichten und einzuschlagen, ohne dass der Stift oder die Baugruppe beschädigt wurde. Die für die Montage des Stiftes erforderliche Einpresskraft lag bei ca. 3,34 kN. Es wurden mehrere verschiedene Getriebe/Wellenbaugruppen verstiftet, daher war ein schneller und einfacher Wechsel des Stiftdurchmessers und der Spannvorrichtung ein großes Anliegen.

Lösung:

Der leistungsstarke manuelle Stifteintreiber **SPIROL Modell PMH** von SPIROL war die perfekte Lösung. Die manuelle Maschine ist in der Lage, Einpresskräfte von bis zu 6,7 kN aufzubringen, ist kostengünstig, transportabel und leicht umrüstbar von einer Anwendung zur nächsten. Das Modell PMH, welches mit einem gefederten Ausrichtungsstift ausgestattet ist, löste das Ausrichtungsproblem und lieferte eine Befestigungslösung, die die Baugruppe während des Verstiftungsvorganges an ihrem Platz fixierte. Der **SPIROL Stift-Eintreibdorn CXA** unterstützt den Stift während des gesamten Installationsprozesses. Außerdem verfügt das Modell über einen Anschlag für die Stifttiefenkontrolle, wodurch die Bedienerabhängigkeit deutlich reduziert wird. Durch den Wechsel von Vorrichtung, CXA-Werkzeug und Feineinstellung des Einbauhubs konnten verschiedene Baugrößen problemlos aufgenommen werden.

Der leistungsstarke manuelle Stifteintreiber Modell PMH entspricht den Anforderungen des Montagepersonals nach Flexibilität und einfacher Installation für Anwendungen mit geringem Volumen, unterschiedlicher Größe und hoher Einpresskraft.

*Bitte beachten Sie auch unsere **SPIROL Modelle PR und CR Maschinen für die automatische Zuführung und Montage.***

SPIROL bietet kostenlose anwendungstechnische Unterstützung. Wir helfen Ihnen bei neuen Konstruktionen sowie bei der Lösung von Problemen und empfehlen Kosteneinsparungen bei bestehenden Konstruktionen. Lassen Sie uns Ihnen helfen, indem Sie den **Technischen Service** auf **SPIROL.de** besuchen.

Technische Zentren

Europa SPIROL Deutschland
Ottostr. 4
80333 München, Deutschland
Tel: +49 (0) 89 4 111 905 71
Fax: +49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL Vereinigtes Königreich
17 Princewood Road
Corby, Northants
NN17 4ET Vereinigtes Königreich
Tel: +44 (0) 1536 444800
Fax: +44 (0) 1536 203415

SPIROL Frankreich
Cité de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue Léna Bernstein
51100 Reims, Frankreich
Tel: +33 (0) 3 26 36 31 42
Fax: +33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL Spanien
Plantes 3 i 4
Gran Via de Carles III, 84
08028, Barcelona, Spanien
Tel/Fax: +34 932 71 64 28

SPIROL Tschechische Republik
Evropská 2588 / 33a
160 00 Prag 6-Dejvice
Tschechische Republik
Tel: +420 226 218 935

SPIROL Polen
ul. Solec 38 lok. 10
00-394, Warschau, Polen
Tel. +48 510 039 345

Amerika SPIROL International Corporation
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239 U.S.A.
Tel. +1 860 774 8571
Fax. +1 860 774 2048

SPIROL Shim-Abteilung
321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 U.S.A.
Tel. +1 330 920 3655
Fax. +1 330 920 3659

SPIROL Kanada
3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Kanada
Tel. +1 519 974 3334
Fax. +1 519 974 6550

SPIROL Mexiko
Avenida Avante #250
Parque Industrial Avante Apodaca
Apodaca, N.L. 66607 Mexiko
Tel. +52 81 8385 4390
Fax. +52 81 8385 4391

SPIROL Brasilien
Rua Mafalda Barnabé Soliane, 134
Comercial Vitória Martini,
Distrito Industrial,
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP, Brasilien
Tel. +55 19 3936 2701
Fax. +55 19 3936 7121

Asien Pazifik SPIROL Asien-Zentrale
1st Floor, Building 22, Plot D9, District D
No. 122 HeDan Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai, China 200131
Tel: +86 (0) 21 5046-1451
Fax: +86 (0) 21 5046-1540

SPIROL Korea
16th Floor, 396 Seocho-daero,
Seocho-gu, Seoul, 06619, Südkorea
Tel: +82 (0) 10 9429 1451

e-mail: info-de@spirol.com

SPIROL.de