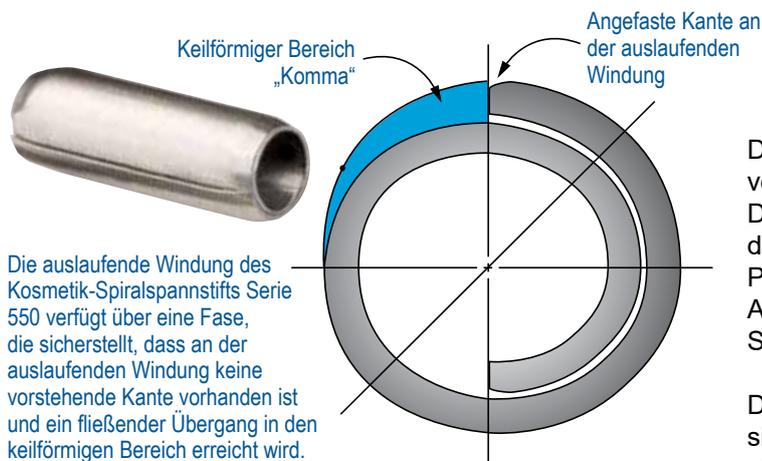


SPIROL®

SPIRALSPANNSTIFTE FÜR KOSMETIKETUIS

SPIROL Kosmetik-Spiralspannstifte der SERIE 550

Durch die einzigartige flexible Konstruktion der Kosmetik-Spiralspannstifte Serie 550 sind diese ideal zum Einsatz in Scharnieren von Kosmetiketuis.

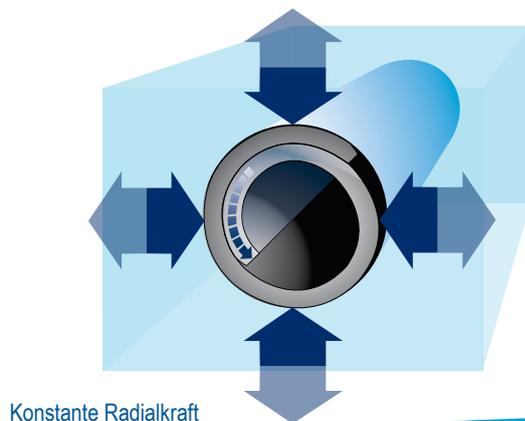


Die Verwendung eines Kosmetik-Spiralspannstifts vereinfacht Ihren Design- und Herstellungsprozess. Die Montage ist einfacher und kostengünstiger durch geringere Spritzgusskosten. Durch die hohe Performance des Stiftes wird die gewünschte Anforderung an die Schwingbewegung des Scharniers übertroffen.

Durch die gleichmäßige radiale Federkraft ergibt sich eine kontrollierte Scharnierbewegung mit einer hohen Scharnierqualität, welche über die Zeit unverändert bleibt.

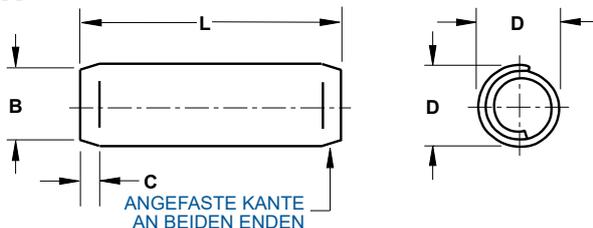
Die kontrollierte Scharnierbewegung wird erreicht durch grössere Durchmesser-toleranzen gegenüber einem Zylinderstift oder einem abgelängten Drahtstift.

Eine geringere Einpresskraft und die Komprimierung des Stiftes während der Installation minimieren den Druck am Scharnier und den Ausschuss.



Setzen Sie sich mit **SPIROL** für Unterstützung bei der Konstruktion in Verbindung:
de.SPIROL.com/Kosmetik-Design

Spezifikationen



Nenn- durch- messer	Maß „D“ Stiftdurchmesser		Maß „B“ Durch- messer der Anfasung	Maß „C“ Länge der Anfasung	Empfohlener Bohrungs- durchmesser		Maß „L“ Standardlängen (Toleranz = ± 0,25)					
	Min.	Max.	Max.	(Ref.)	Min.	Max.	6	8	10	12	14	16
1,2	1,27	1,35	1,15	0,40	1,19	1,22						
1,5	1,60	1,68	1,40	0,50	1,49	1,53						

Alle Maße in mm

STANDARDMATERIAL Nickel-Edelstahl AISI 302/304, ISO X10CrNi 18-8 (1.4310)
Standardoberflächenbehandlung Blank – Ölfrei

Konstruktionsrichtlinien

Die Verwendung eines Kosmetik-Spiralspannstifts der Serie 550 vereinfacht das Design, da zur Erzeugung der Reibkraft ein Versatz der inneren- und äußeren Bohrungen zueinander nicht mehr erforderlich ist. Beabsichtigter Versatz, ist schwierig in der Fertigung zu kontrollieren und führt zu Spannungen im Scharnier, was Rissbildung und Herausfallen des Stiftes zur Folge hat.

- Der Versatz sollte nicht mehr als 0,05 mm betragen.
- Mindestens 60% der Stiftlänge sollten tragende Länge in der inneren Bohrung sein.
- Die Auflagefläche in jeder Bohrung sollte dreimal so gross wie der Durchmesser des Stiftes sein.
- Die Tiefe der inneren Bohrung sollte mindestens 0,35 mm tiefer sein, als die eingeführte Stiftlänge, um bei der Montage Risse am Bauteil zu vermeiden.
- Die Bohrungen im Deckel und Unterteil sollten genau aufeinander abgestimmt sein um das maximale Schwenkmoment zu erhalten.

Installationstechnologie für Stifte

Das **Modell HC, horizontales, duales Stifteinsatzgerät** wurde speziell für das Einsetzen von Kosmetik-Spiralspannstiften der Serie 550 in Kunststoffscharnieren entwickelt.

Diese Maschine erhöht deutlich die Produktionseffizienz bei geringem Schulungs- und Arbeitsaufwand.



SPIROL bietet kostenlose anwendungstechnische Unterstützung. Wir helfen Ihnen bei neuen Konstruktionen sowie bei der Lösung von Problemen und empfehlen Kosteneinsparungen bei bestehenden Konstruktionen. Lassen Sie uns Ihnen helfen, indem Sie den **Technischen Service** auf **SPIROL.de** besuchen.

Europa SPIROL Deutschland
Ottostr. 4
80333 München, Deutschland
Tel: +49 (0) 89 4 111 905 71
Fax: +49 (0) 89 4 111 905 72

SPIROL Vereinigtes Königreich
17 Princewood Road
Corby, Northants
NN17 4ET Vereinigtes Königreich
Tel: +44 (0) 1536 444800
Fax: +44 (0) 1536 203415

SPIROL Frankreich
Cit  de l'Automobile ZAC Croix Blandin
18 Rue L na Bernstein
51100 Reims, Frankreich
Tel: +33 (0) 3 26 36 31 42
Fax: +33 (0) 3 26 09 19 76

SPIROL Spanien
Plantas 3 i 4
Gran Via de Carles III, 84
08028, Barcelona, Spanien
Tel/Fax: +34 932 71 64 28

SPIROL Tschechische Republik
Prask  1847
274 01 Slan y
Tschechische Republik
Tel/Fax: +420 313 562 283

SPIROL Polen
ul. Solec 38 lok. 10
00-394, Warschau, Polen
Tel. +48 510 039 345

Amerika SPIROL International Corporation
30 Rock Avenue
Danielson, Connecticut 06239 U.S.A.
Tel. +1 860 774 8571
Fax. +1 860 774 2048

SPIROL Shim-Abteilung
321 Remington Road
Stow, Ohio 44224 U.S.A.
Tel. +1 330 920 3655
Fax. +1 330 920 3659

SPIROL Kanada
3103 St. Etienne Boulevard
Windsor, Ontario N8W 5B1 Kanada
Tel. +1 519 974 3334
Fax. +1 519 974 6550

SPIROL Mexiko
Avenida Avante #250
Parque Industrial Avante Apodaca
Apodaca, N.L. 66607 Mexiko
Tel. +52 81 8385 4390
Fax. +52 81 8385 4391

SPIROL Brasilien
Rua Mafalda Barnab  Soliane, 134
Comercial Vit ria Martini, Distrito
Industrial
CEP 13347-610, Indaiatuba, SP,
Brasilien
Tel. +55 19 3936 2701
Fax. +55 19 3936 7121

Asien Pazifik SPIROL Asien-Zentrale
1st Floor, Building 22, Plot D9, District D
No. 122 HeDan Road
Wai Gao Qiao Free Trade Zone
Shanghai, China 200131
Tel: +86 (0) 21 5046-1451
Fax: +86 (0) 21 5046-1540

SPIROL Korea
16th Floor, 396 Seocho-daero,
Seocho-gu, Seoul, 06619, S dkorea
Tel: +82 (0) 10 9429 1451

e-mail: info-de@spirol.com

SPIROL.de